



**РУКОВОДСТВО  
ДЛЯ ФЕРМЕРОВ**

**ЦИНЭР**  
ЦЕНТР ИННОВАЦИЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ



**ТРАНСФОРМАЦИЯ ПОМЁТА И НАВОЗА  
В ДОХОДНЫЙ БИЗНЕС**

# ЦЕЛЬ НАСТОЯЩЕЙ ПРЕЗЕНТАЦИИ ДАТЬ ФЕРМЕРАМ В РУКИ ПРАКТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ КАК ПРЕВРАТИТЬ ЗАТРАТЫ ФЕРМЫ В ИСТОЧНИК ДОХОДА!

**ОСТРЕЙШИЕ ПРОБЛЕМЫ  
ВЫСОКИЕ ЗАТРАТЫ  
УПУЩЕННАЯ ВЫГОДА И ПОТЕРИ**

**УПРАВЛЕНИЕ РИСКАМИ  
СНИЖЕНИЕ ИЗДЕРЖЕК  
ДОХОД ОТ ПРОДАЖИ УДОБРЕНИЙ**



Острейшая экологическая проблема в области загрязнения окружающей среды и ресурсосбережения

Гарантированное решение под ключ по нейтрализации помёта и навоза в области обеспечения устойчивого природопользования.



Высокие операционные и капитальные затраты на каждом животноводческом комплексе



Снижение затрат на нейтрализацию навоза и помёта:  
✓ OPEX на 80%  
✓ CAPEX на 25%

## ТВОЙ ВЫБОР



### reVODA



Повышенная зона ответственности руководителей предприятий перед Природоохранной прокуратурой, Росприроднадзором



Обеспечение надежной личной защиты руководства животноводческого комплекса перед проверяющими и надзорными органами



# ЛЮБОЕ ЖИВОТНОВОДЧЕСКОЕ ХОЗЯЙСТВО - ЭТО «ФАБРИКА ПОМЁТА И НАВОЗА»

**ЦЕЛЬ ЛЮБОГО ЖИВОТНОВОДЧЕСКОГО ХОЗЯЙСТВА** – производство продуктов питания, однако на практике, оно в первую очередь становится **«ФАБРИКОЙ НАВОЗА ИЛИ ПОМЁТА»!**

Из-за большого количества образующегося помёта и навоза, фермеры сталкиваются с рядом вызовами и проблемами, от которых зависит жизнедеятельность животноводческих предприятий:

## ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ

- **Загрязнение почвы и воды** – избыток навоза и помёта приводит к попаданию нитратов, фосфатов и патогенов в грунтовые воды и водоёмы.
- **Выбросы парниковых газов** – навоз и помёт при хранении разлагаются, выделяя метан и оксид азота, способствующие изменению климата.
- **Неприятный запах** – аммиак и сероводород приводят к заболеваниям лёгочных и дыхательных путей жителей в местных поселениях.

## ЭКОНОМИЧЕСКИЕ И ЛОГИСТИЧЕСКИЕ СЛОЖНОСТИ

- **Утилизация навоза и помёта** – хранение, вылеживание и компостирование требуют постоянных инвестиций и неизбежных затрат предприятия.
- **Высокие затраты на транспортировку** – перевозка навоза на поля требует топлива и спецтехники.

## ПРОБЛЕМЫ ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

- **Утилизация навоза и помёта** – хранение, вылеживание и компостирование требуют постоянных инвестиций и неизбежных затрат предприятия.
- **Высокие затраты на транспортировку** – перевозка навоза на поля требует топлива и спецтехники.
- **Низкая рентабельность переработки** – не все фермеры могут позволить себе биогазовые установки или оборудование для гранулирования помёта.

## САНИТАРНО-ВЕТЕРИНАРНЫЕ РИСКИ

- **Распространение патогенов** – в навозе и помёте содержатся бактерии (*E. coli*, сальмонелла), яйца гельминтов и антибиотики, если животные получали лекарства.
- **Жёсткие экологические нормы** – с апреля 2024 г. агрофермам из-за нарушений требований по обращению с ППЖ помимо системы штрафов грозит и полное приостановление деятельности на срок до 90 суток.

# ТРАНСФОРМАЦИЯ «ФАБРИКИ ПОМЁТА И НАВОЗА» В ДОХОДНЫЙ БИЗНЕС

**ЗАДАЧА ФЕРМЕРА** – получить прибыль за счёт производства из навоза и помёта полезного и коммерчески востребованного продукта. Таким продуктом является органическое удобрение.







## НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ НАВОЗ И ПОМЁТ НЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ В КАЧЕСТВЕ ОРГАНИЧЕСКИХ УДОБРЕНИЙ

Свежий навоз и помёт по своей сути являются одним из лучших и ценнейших органических удобрений. Однако на практике свежий помёт и навоз не используются в качестве органического удобрения из-за высокого содержания аммиака и нитратов, которые токсичны для растений и накапливаются в плодах, а также из-за риска заражения патогенными организмами и семенами сорняков. Кроме того, свежий навоз содержит фитотоксиканты, которые угнетают рост растения.



## СВЕЖИЙ НАВОЗ И ПОМЁТ НЕОБХОДИМО НЕЙТРАЛИЗОВАТЬ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ В КАЧЕСТВЕ УДОБРЕНИЙ


Использование линии reVODA обеспечивает 100%-ную гарантию по нейтрализации свежих свиностоков, навоза КРС и птичьего помёта:

-  Выведение тяжёлых металлов путём перевода их в нерастворимые гидроксильные группы.
-  Полная дезинвазия патогенной микрофлоры за счёт наличия большого количества озона в активной зоне реактора reVODA.
-  Уничтожение в навозе и помёте за счёт механического разрушения и эффекта кавитации гельминтов, яиц глистов, а также семян сорняков и растений.
-  Удаление из навоза и помёта за счёт реакций замещения, восстановления и окисления органических соединений, включая антибиотики, пестициды и гербициды.



## НЕЙТРАЛИЗОВАННЫЙ НАВОЗ И ПОМЁТ ЯВЛЯЮТСЯ КАЧЕСТВЕННЫМ ОРГАНИЧЕСКИМ УДОБРЕНИЕМ

Линия reVODA после нейтрализации и дезинвазии свежих свиностоков, навоза КРС и птичьего помёта обеспечивает:

-  Получение из навоза и помёта биологически активного и экологически чистого органо-известкового удобрения высокого качества для собственных целей или на продажу.



## ВЫГОДЫ, ПОЛУЧАЕМЫЕ ФЕРМЕРСКИМ ХОЗЯЙСТВОМ, ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИНИИ REVODA

- Сокращение и исключение большей части лагун.
- Низкие операционные издержки: малое количество расходных материалов, малое количество персонала (всего 2 неквалифицированных работника в смену);
- Гарантированный результат по дезинвазии и нейтрализации навоза и помёта.
- Соответствие законодательству – полное выполнение нормативных требований.
- Надёжность и безотказность, которая подтверждена 15-ти летней практикой безаварийной работы линий reVODA в агросекторе.

# ЛИНИЯ REVODA

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОРЫВ И РЕНТАБЕЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ В ОБЛАСТИ НЕЙТРАЛИЗАЦИИ СВЕЖИХ НАВОЗА И ПОМЁТА, И ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНИЧЕСКИХ УДОБРЕНИЙ



## КОМПЛЕКСНОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ ПОД КЛЮЧ

### ЗАВЕРШЁННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦИКЛ ЗАДАЧ В ЖИВОТНОВОДСТВЕ:

1. Сепарация свежих стоков навоза и помёта.
2. Получение твёрдого удобрения.
3. Нейтрализация и дезинвазия фугата.
4. Получение фугатного жидкого удобрения.
5. Финишная очистка и надосадочной воды.
6. Сброс воды в рыбохозяйственный водоём.

### СРОК ОКУПАЕМОСТИ ЛИНИИ REVODA

2 ГОДА

экономию издержек фермы на нейтрализации стоков навоза и помёта.

1,5 ГОДА

экономию издержек фермы на нейтрализации стоков навоза и помёта + повышение всхожести и урожайности культур, выращиваемых для вскармливания своих животных.

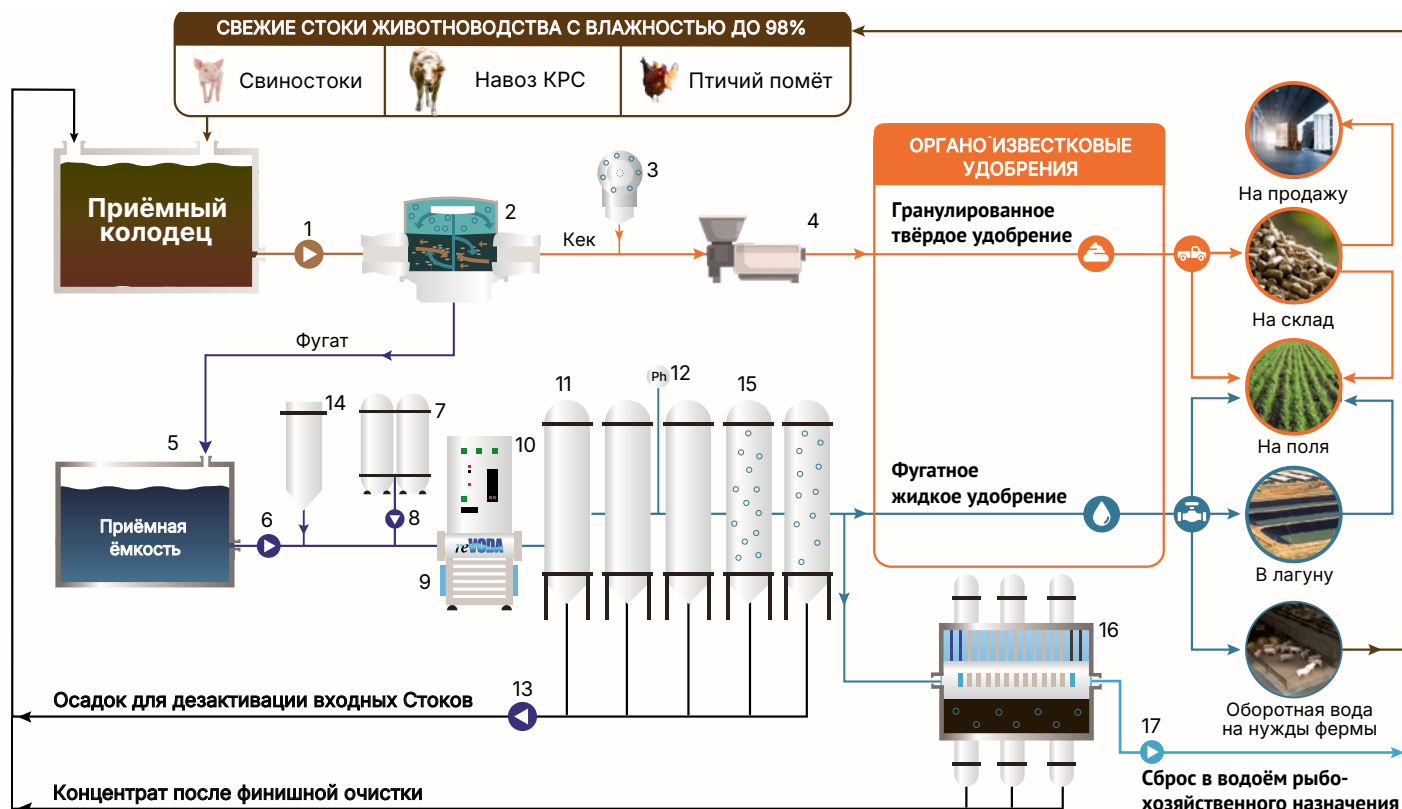
1 ГОД

экономию издержек фермы на нейтрализации стоков навоза и помёта + повышение всхожести и урожайности культур, выращиваемых для вскармливания своих животных + продажа органико-известковых удобрений на рынке органического земледелия.

# ЛИНИЯ REVODA

## РЫНОЧНЫЙ, ПРОВЕРЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ ФЕРМЕРА НА СОВРЕМЕННОМ ВЫСОКОКОНКУРЕНТНОМ РЫНКЕ

### БЛОК-СХЕМА ЛИНИИ REVODA НЕЙТРАЛИЗАЦИИ СВЕЖИХ СТОКОВ, НАВОЗА И ПОМЁТА И ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНИЧЕСКИХ УДОБРЕНИЙ НА ВЫХОДЕ



### СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ ЛИНИИ REVODA:

#### ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ЛИНИИ REVODA:

1. Самовсасывающий насос.
2. Дегидратор.
3. Аппарат гомогенизации.
4. Гранулятор.
5. Приемная ёмкость.
6. Центробежный насос.

7. Станция приготовления и дозирования свободных радикалов.
8. Дозировочный насос.
9. Реактор reVODA.
10. КИП – шкаф управления.
11. Отстойники-сепараторы.
12. Ph контроллер.
13. ИмPELLерный насос.

#### КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОЧИСТКИ НАДОСАДОЧНОЙ ВОДЫ:

14. Озонатор.
15. Седиментаторы с отдувкой.
16. Блок финишной очистки.
17. Центробежный насос.

**ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ** предназначен для получения из свежих свинок, навоза КРС и птичьего помёта органических удобрений: гранулированного твёрдого удобрения для внесения в почву и фугатного жидкого удобрения для полива. Животноводческий комплекс может гранулированные твёрдые удобрения продавать на рынке органического земледелия, получая дополнительный источник дохода, а фугатное жидкое удобрение использовать для полива на полях, которые он использует для собственных целей для выращивания корма для животных.

**КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ФИНИШНОЙ ОЧИСТКИ НАДОСАДОЧНОЙ ВОДЫ** предназначен для доочистки надосадочной воды до уровня её сброса в водоём рыбохозяйственного назначения.

# ОПИСАНИЕ РАБОТЫ ЛИНИИ REVODA

## СБОР СВЕЖИХ СТОКОВ

Свежие свиностоки, птичий помёт, навоз КРС (далее – «Стоки») собираются в приёмном колодце животноводческого комплекса.

1

## СЕПАРАЦИЯ СТОКОВ, ПОЛУЧЕНИЕ ТВЁРДОГО УДОБРЕНИЯ

Из приёмного колодца Стоки самовсасывающим насосом (1) подаются на Дегидратор (2), который отжимает и разделяет Стоки на твёрдую фракцию (кек) с влажностью порядка 20% и фугат (жидкая фракция).

Далее в отжатый кек Аппаратом гомогенизации (3) добавляется необходимый состав минералов и микроэлементов, которых не достаёт в исходных свежих Стоках, для получения идеально сбалансированного состава органического удобрения. Сбалансированный состав подаётся на Гранулятор (4), откуда выходит в твёрдом гранулированном виде. Возможно без гранулятора получать удобрения россыпью (в мешках).

2

## ФИНИШНАЯ НЕЙТРАЛИЗАЦИЯ ФУГАТА, ПОЛУЧЕНИЕ ЖИДКОГО УДОБРЕНИЯ

Отделённый фугат накапливается в приёмной накопительной ёмкости (5), из которой он поступает на линию нейтрализации и очистки reVODA.

Перед подачей в реактор reVODA в поток фугата дозировочным насосом (8) добавляются свободные радикалы, которые приготавливаются на станции приготовления и дозирования свободных радикалов (7).

Внутри рабочей зоны реакторе reVODA (9) за счёт химических реакций окисления, ионообмена, и физических процессов кавитации, магнестрикции, механострикции и измельчения происходит основное воздействие на фугат, в результате которого все загрязнители, присутствующие в фугате нейтрализуются, а патогенная микрофлора полностью уничтожается.

Обработанный фугат далее поступает на отстойники-седиментаторы (11), где происходит разделение фугата на надосадочную воду и шлам. Органический нейтрализованный шлам дозирующим насосом (13) подаётся в приёмный колодец для дезактивации входных Стоков.

Ph контроллер (12) служит для контроля уровня кислотности надосадочной воды, которая является готовым высококачественным Фугатным жидким органическим удобрением.

3

## ФИНИШНАЯ ОЧИСТКА НАДОСАДОЧНОЙ ВОДЫ

В случае невостробованности Фугатного удобрения, линия reVODA комплектуется блоком финишной очистки (16), который очищает надосадочную воду до норм ПДК для сброса в водоём рыбохозяйственного назначения. Также дополнительно в линию устанавливается озонатор (14), который подаёт озон в рабочую зону реактора reVODA, и Седиментаторы с отдувкой (15), в которых в фугат подаётся дополнительный озон для нейтрализации остатков аммонийного азота.

4

**ОРГАНИЧЕСКИЕ УДОБРЕНИЯ  
И ГАРАНТИРОВАННЫЙ РЕЗУЛЬТАТ  
НЕЙТРАЛИЗАЦИИ  
СТОКОВ**

# ПРИНЦИП РАБОТЫ ЛИНИИ REVODA

Линия reVODA работает на принципе физико-химических процессов нейтрализации и очистки сложных загрязнённых животноводческих стоков на базе реактора reVODA.

**РЕАКТОР REVODA** представляет из себя реактор замкнутого электромагнитного поля, которое оказывает основное воздействие на обрабатываемые и проходящие сквозь рабочую зону реактора стоки и обеспечивает многократное возрастание скорости интенсификации всех разделительных процессов очистки на границе сток/шлам. Внутри рабочей зоны реактора протекают следующих химические реакции и физические процессы:



Под воздействием вращающегося мощного электромагнитного поля в рабочей зоне реактора молекулы воды разделяются на  $H^+$  и  $OH^-$ , которые являются самыми сильными и мощными окислителями.



Также, под воздействием электромагнитного поля в рабочей зоне реактора вращаются заряженные ферромагнитные иголки в 3-х проекциях. Между иголками при их столкновении образуются искровые заряды, которые представляют из себя плазму – за счёт чего в жидкости появляется эффект электролиза и в рабочей зоне реактора выделяется озон, являющийся также мощным окислителем.



За счёт схлопывания воздушных пузырьков на границе разделения газ-жидкость в обрабатываемых стоках, образуется ударная волна (кавитационный эффект) силой 250 тонн на квадратный миллиметр, которая измельчает все взвешенные органические вещества в стоках до 20-40 ангстрем.



За счёт кавитационных ударов и наличия озона в рабочей зоне реактора, происходит полное механическое разрушение органики и уничтожение всей патогенной микрофлоры.



Использование  $Ca(OH)_2$  в качестве носителя свободных радикалов, а также окислителей  $H^+$  и  $OH^-$  способствует протеканию реакций замещения, восстановления и окисления. Эти реакции приводят к появлению новых химических соединений окислов и гидроокислов, нейтрализации и разрушению цепочек различных химических соединений загрязнителей, включая лекарственные препараты, пестициды и гербициды.



Все перечисленные химические реакции, протекающие длительное время на воздухе, в рабочей зоне реактора протекают в течение 1 секунды и являются законченными.

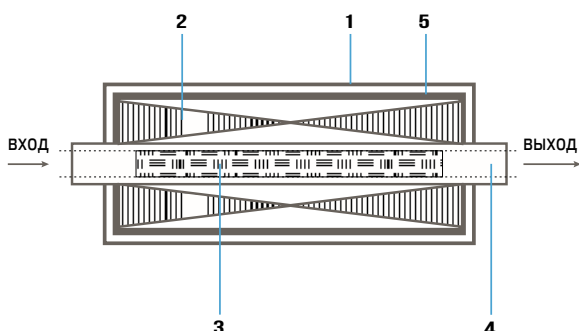


При разрыве молекулы воды из всех органических веществ выводится связанная жидкость. В результате чего по выходу органики из рабочей зоны реактора, в седиментаторах под действием силы тяжести происходит разделение обработанного стока на шлам и надосадочную воду без коагулянта и флокулянта.



Все группы металлов переводятся в нерастворимые окислы и гидроокислы, и выводятся из стоков вместе со шламами.

**КОНСТРУКЦИЯ РЕАКТОРА REVODA** позволяет объединять параллельно от 1-го до 4-х реакторов в одну линию на площади 2,0 x 2,0 м, обеспечивая производительность очистки нейтрализации стоков от 10 до 60 м<sup>3</sup> в час.



1. Корпус
2. Индуктор
3. Иголки
4. Сменная вставка
5. Рабочая зона аппарата



## ЗАМКНУТЫЙ ЦИКЛ ВОДООБОРОТА СВЕЖИЕ СТОКИ – НЕЙТРАЛИЗАЦИЯ – ОБОРОТНАЯ ВОДА



Свежие стоки из приёмного колодца нейтрализуются и очищаются на линии reVODA до уровня оборотной бактерицидной воды, после чего они могут использоваться для технического производственного водоснабжения животноводческого комплекса.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ Полный отказ от использования лагун для хранения и отстоя навоза и помёта.
- ✓ Отсутствие запахов от лагун вокруг животноводческого комплекса.
- ✓ Резкое сокращение расхода свежей воды.
- ✓ Возможность исключения щелочных растворов при использовании оборотной воды.

## УДОБРЕНИЕ ДЛЯ ПОЛИВА И РАСКИСЛЕНИЯ ПОЧВЫ СВЕЖИЕ СТОКИ – НЕЙТРАЛИЗАЦИЯ – ФУГАТНОЕ УДОБРЕНИЕ



Фугатное удобрение идеально подходит для полива и орошения полей, по причине сохранения всех полезных свойств свежего навоза и помёта. Оно также содержит в своём составе катеоны кальция, что приводит к нейтрализации кислых почв при его применении.

Рекомендуется в тёплое время фугатное удобрение по трубопроводу сразу подавать на поля. По имеющемуся опыту, при транспортировке фугатного удобрения, потери по давлению в трубопроводе на расстояние 7,5 км составляют не более чем 10%. В зимний период фугатное удобрение временно можно накапливать в лагунах, при этом оно не расслаивается и хорошо сохраняется.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ Снижение количества лагун, которые необходимы только для хранения фугатного удобрения в зимний период.
- ✓ Отсутствие запахов от лагун вокруг животноводческого комплекса.
- ✓ Существенное сокращение издержек на автотранспорт на вывоз навоза и помёта на поля (при использовании трубопроводной системы).

## КОМБИНИРОВАННЫЙ ВАРИАНТ ЗИМОЙ – ОБОРОТНАЯ ВОДА, ЛЕТОМ – ФУГАТНОЕ УДОБРЕНИЕ



Главное преимущество комбинированного варианта состоит в том, что его применение позволяет животноводческому комплексу полностью отказаться от использования лагун.

В тёплое время года фугатное удобрение, сразу после нейтрализации свежих стоков, напрямую по трубопроводу подаётся на поля. А перед наступлением заморозков, чтобы не использовать лагуны в качестве резервуаров для накопления и хранения фугатного удобрения, нейтрализованная надосадочная вода, либо используется как бактерицидная оборотная вода для производственного водоснабжения фермы, либо очищается до уровня сброса в водоём.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ Полный отказ от использования лагун.
- ✓ Отсутствие запахов от лагун вокруг свинокомплекса.
- ✓ Полное сокращение издержек на автотранспорт на вывоз помёта и навоза на поля.

# ОРГАНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ УДОБРЕНИЯ ИЗ СВИНОСТОКОВ, НАВОЗА КРС И КУРИНОГО ПОМЁТА

Наличие аппарата гомогенизации (блок добавки и балансировки минералов и микроэлементов) позволяет получать на выходе идеально сбалансированные по составу органические удобрения в легкоусвояемой форме для растений и почвы:

**ФУГАТНОЕ ЖИДКОЕ УДОБРЕНИЕ** – высококачественное жидкое органико-известковое удобрение, предназначенное для полива и орошения, а также для раскисления почв. В зимний период фугатное удобрение можно временно накапливать в лагунах, а в тёплое время его целесообразно транспортировать на поля по трубопроводу, полностью исключая расходы животноводческого комплекса на автотранспорт.

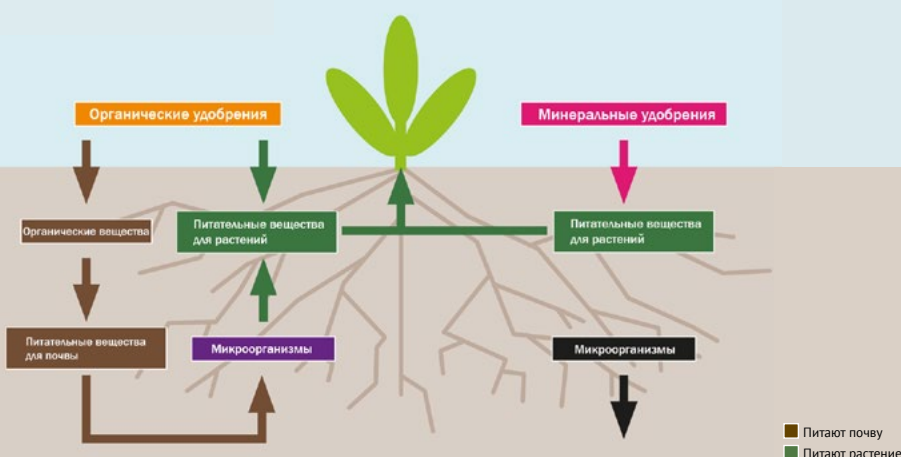
**ГРАНУЛИРОВАННОЕ ТВЁРДОЕ УДОБРЕНИЕ** – высококачественное и биологически активное органическое удобрение для внесения в почву. В тёплое время года твёрдое удобрение может сразу вывозиться на поля, для собственных нужд фермы. Для получения дополнительного, постоянного и высокого источника дохода, животноводческим комплексам целесообразно продавать гранулированное удобрение на рынке органического земледелия.

## ЦЕННОСТЬ ПРОИЗВОДИМОГО УДОБРЕНИЯ

- ✓ Удобрения имеют в своём составе катеоны кальция, которые являются единственным природным раскислителем почвы ( $\text{pH} 6 \div 9 \text{ мг/дм}^3$ ).
- ✓ В удобрении сохранены все полезные свойства и питательные элементы для растений и почвы, содержащиеся в свежих стоках помета и навоза.
- ✓ Удобрение идеально сбалансированно по составу минералов и микроэлементов.
- ✓ Удобрение полностью обеззаражено и не содержит патогенной микрофлоры, а также семян сорняков, пестицидов и гербицидов.
- ✓ В удобрении нейтрализованы тяжелые металлы.
- ✓ Удобрение изготовлено без применения каких-либо химических веществ. Оно не имеет неприятного запаха. Оно не токсично, не образует вредных и токсичных соединений в почве, воздухе и грунтовых водах.
- ✓ Удобрение абсолютно безопасно для людей, животных, растений и почвы.

### ВЛИЯНИЕ РАЗЛИЧНЫХ УДОБРЕНИЙ НА ПОЧВУ И РАСТЕНИЯ

Воздействие органических и минеральных удобрений



# ВЫГОДЫ СЕЛЬХОЗПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ОРГАНО-ИЗВЕСТКОВЫХ УДОБРЕНИЙ



После подготовки почвы с использованием наших органо-известковых удобрений, в почве образуются коллоидные растворы, в которых начинается интенсивное развитие почвенных бактерий. В результате улучшается жизнь анаэробных бактерий и качество почвы, образуются гумус, питательные вещества, гуминовые кислоты и другие ИУК, необходимые для жизнедеятельности почвы и роста растений.

Фугатное жидкое и твёрдое удобрения имеют в своём составе определённое количество биогумуса, представляющего собой взвешенные мелкодисперсные вещества остатков нейтрализованного переработанного навоза (биогумус). При поливе и внесении в почву, этот биогумус образует на почве устойчивый плодородный слой, который по причине своей мелкодисперсности не вымывается из почвы при очередном поливе или дожде.



При использовании наших органо-известковых удобрений, всхожесть, кустистость и урожайность культур увеличивается на 15-20%. За счёт того, что биогумус прошёл через желудок птиц и животных и подвергся ферментации, наши органические удобрения значительно лучше усваиваются растениями, и не возникает угрозы «перекорма или ожога» даже при использовании удобрений в большом количестве.

Благодаря сбалансированному составу и полезным биологически активным веществам, находящимся в наших органо-известковых удобрениях, у сельхозпроизводителей отпадает необходимость в использовании других органических и/или минеральных удобрений, а также каких-либо природных или синтетических регуляторов роста растений.



Все наши удобрения можно вносить в кислые почвы для защелачивания и приведения Ph почвы в значение от 6 до 9 единиц, что избавляет сельхозпроизводителей от дополнительного внесения извести на поля. В случае необходимости, уровень Ph твердого и фугатного удобрений можно на выходе с линии reVODA регулировать для каждого конкретного вида почвы.

# REVODA: ЗАТРАТЫ НА УТИЛИЗАЦИЮ - В ПРИБЫЛЬ!

Забудьте о расходах на лагуны и вывоз отходов. Линия reVODA – это полностью автономный мини-завод по производству органо-известковых удобрений на вашей территории.

Вы получаете готовый бизнес «под ключ» с прогнозируемой окупаемостью. Мы предлагаем модульное решение любой мощности – от компактных линий на 10 м<sup>3</sup> до промышленных комплексов на 3 000 м<sup>3</sup>/сутки. Вы платите только за тот объём, который нужен именно вам.

**ДЛЯ ПРИМЕРА, КАК ТЕХНИЧЕСКИЙ ОРИЕНТИР,  
ПРЕДСТАВЛЯЕМ ЛИНИЮ REVODA ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600 М<sup>3</sup>/СУТКИ.**

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Производительность Линии по объёму переработки свежих стоков, навоза и помёта с влажностью до 80%:	600 м <sup>3</sup> /сутки
Производительность Линии по выходу органического удобрения из 600 м <sup>3</sup> стоков в час*: <ul style="list-style-type: none"><li>• Твёрдое гранулированное удобрение:</li><li>• Жидкое фугатное удобрение:</li></ul> <i>* Данные посчитаны при влажности стока 80%</i>	120 000 кг/час 480 м <sup>3</sup> /час
Общее пиковое энергопотребление Линии:	71,90 кВтч
Источник свободных радикалов: <ul style="list-style-type: none"><li>• Расход извести на обработку 1 м<sup>3</sup> стоков (не более):</li></ul>	Сухая известь 5,0 кг
Требования к помещению, где будет установлена Линия: <ul style="list-style-type: none"><li>• Площадь помещения (не более):</li><li>• Высота потолков:</li><li>• Температура в помещении:</li></ul>	120 м <sup>2</sup> 4,0 м +5 ÷ +30 °С
Количество обслуживающего персонала в смену (чел.):	2 работника
Санитарно-защитная зона:	20 м
Срок службы Линии (не менее):	20 лет
Гарантия на оборудование Линии:	24 месяцев

## СЕРТИФИКАЦИЯ ЛИНИИ REVODA

В наличии имеются все необходимые сертификаты, ТУ и заключения. Ознакомиться с документами и/или загрузить их можно по ссылкам или QR-кодам ниже.



[Сертификация  
органических  
удобрений](#)



[Сертификация  
линии reVODA](#)

НАШИ КОНТАКТЫ:

[cineco.tech](http://cineco.tech)

[info@cineco.tech](mailto:info@cineco.tech)

+7 965 133 97 93

